

## Montážní návod pro plochá těsnění od výrobce Těsnění Nývlt s.r.o. na šroubení šroubových spojů s rovnou dosedací plochou

1. Ploché těsnění je určeno pro utěsnění šroubových sousých spojů s převlečnou maticí s **hladkou dosedací plochou**.

2. Dosedací plocha nesmí být ostrá. Musí být plochá a s dostatečnou styčnou plochou!

A) **Správná** dosedací plocha



B) **Nevhodná** dosedací plocha, je příliš ostrá a úzká. V tomto případě doporučujeme plochu zarovnat a použít těsnění z bezazbestu.



3. **Zkontrolujte neporušenost těsnění a určete vhodný typ těsnícího materiálu** – těsnění nesmí být poškozené, zdeformované. Musí být čisté, suché a rozměrově musí odpovídat danému rozměru šroubení. Druh těsnění (materiál, typ, teplotní odolnost, chemická odolnost, atd.) musí být správně určen a odpovídat provozním parametrům spoje! Při pochybnostech se na nás prosím obraťte!

Při montáži těsnění na nevhodný typ šroubení - „ostrá a úzká dosedací plocha“ dojde k vytlačení dosedací plochy v materiálu těsnění. Může tak dojít k selhání těsnosti, které se nemusí projevit ihned ani při tlakové zkoušce, ale až za několik měsíců, případně roků.

4. **Při stanovení vhodnosti použití těsnění je třeba počítat s více faktory, které na těsnění budou působit.** (teplota, kvalita vody, chemické složení vody, PH, tvrdost vody, působení tlakových rázů zejména z dodávky teplé užitkové vody z výměňkových stanic, tlak vody v potrubí atd.).

5. **Při výměně těsnění doporučujeme používat stejný typ a sílu materiálu, který byl v opravovaném spoji již dříve použit!**

6. **Nikdy nevrstvěte těsnění na sebe. Správnou sílu těsnění nelze nahradit vrstvením těsnění.** Při vrstvení těsnění se jedná o další spoj, ve kterém může dojít k úniku vody.

7. **Pro správnou funkci těsnění je důležité určit sílu materiálu.** Pro tvrdší materiály postačí síla 2mm a pro měkčí 2 až 3mm dle síly utažení a velikosti dosedací plochy a matice.

8. **Před montáží zkontrolujte těsnící plochy** – musí být čisté (zbavené starého těsnění a veškerých nečistot včetně kamence a „výkvětů“ z mosazi), odmaštěné a nepoškozené, spojovací materiál nesmí být poškozený, zkorodovaný. Potrubí musí být sousé. Na spoj nesmí působit tlaková síla ze špatně instalovaného nesousého potrubí.

9. **Samotná montáž** – správně vložte těsnění, zafixujte těsnění ve vhodné poloze (pokud to vyžaduje situace) zejména při složitějších aplikacích a špatně dostupných místech. Dbejte zvýšené pozornosti při následné montáži protilehlé příruby, aby nedošlo k poškození těsnění.

10. **Utahování spojů** – před utahováním znovu zkontrolujte polohu těsnění, aby sedělo rovně a rovnoměrně! Matici šroubení utahujte nejprve ručně a dále vhodným utahovacím klíčem!

11. **Jednotlivé typy materiálů těsnění musí být utaženy dle doporučení výrobce Těsnění Nývlt s.r.o. Lánská 1194, 54941 Červený Kostelec, viz bod 17 - „doporučený moment“!** Při přetažení utahovací síly dojde k přílišnému vytlačení dosedací plochy v materiálu těsnění a ke stlačení tloušťky materiálu, které následně vede ke zničení těsnění. Těsnění nemůže plnit svojí správnou funkci. Netěsnost se nemusí projevit ihned po montáži, ani při tlakové zkoušce, ale až za několik měsíců či roků.

12. **Ploché těsnění doporučujeme kombinovat s dalšími těsnícími přípravky jako je PTFE těsnící nit, tekutý těsnící tmel a další. Toto doporučení mají někteří výrobci zakotvené v montážních návodech šroubení a fitinek. Kombinací těsnících prostředků se zvýší těsnící účinek spoje. Dbejte na to, aby tekutý těsnící prostředek nepřišel do styku s plochým těsněním.**

13. **Vždy postupujte dle doporučení výrobce fitinek na utěsnění spoje.**

14. **Utahovací síla - pro materiál bezazbest (Temafast, Temasil atd.) je menší než pro dříve používaná azbestová těsnění!**

15. **Utahovací síla – pro materiál Multiflex G80 musí být minimální, přesně dle bodu 16 a 17.**

16. **Šroubení dotáhněte ručně a dále spoj dotáhněte maximálně o 1/4 až 1/2 otáčky a nepřekračujte doporučený krouticí moment dle bodu 17!**

17. **Stanovený krouticí moment „síla dotažení“- pro utažení plochých těsnění šroubových spojů.**

Materiál těsnění	Minimální moment	Maximální moment	Doporučený moment
Multiflex G80	10 Nm	20 Nm	12 – 15 Nm
Pryž EPDM E628	10 Nm	20 Nm	12 – 15 Nm
bezazbest	10 Nm	20 Nm	12 – 15 Nm
Deltaflon	10 Nm	20 Nm	12 – 15 Nm

Stanovení kroutících momentů bylo změřeno firmou KAVON s.r.o., Medlešice 139, 53831 Chrudim.

**Při překročení maximálního kroutícího momentu „síly dotažení“ může dojít k poškození těsnění a netěsnosti spoje!**

**Z důvodu špatné montáže a překročení doporučeného kroutícího momentu a poškození těsnění nebude uznána reklamační!**

18. Normy vztahující se k montáži a údržbě šroubových spojů: ČSN EN 806-1, ČSN EN 806-2, ČSN EN 806-3, ČSN EN 806-4 ČSN EN 806-5, ČSN EN 1717, ČSN 75 5409

19. Při údržbě je nutné dodržovat tyto pokyny. <https://voda.tzb-info.cz/normy-a-pravni-predpisy-voda-kanalizace/9372-csn-en-806-5-cast-5-provoz-a-udrzba>

Těsnění Nývlt s.r.o.



Lánská 1194

54941 Červený Kostelec. Tel: 491 462 447, fax: 491 461 315 e-mail: [obchodnik@tesneninyvlt.cz](mailto:obchodnik@tesneninyvlt.cz)  
další informace na : <https://www.tesneninyvlt.cz/ke-stazeni>

v Červeném Kostelci dne 30.10.2019